

444 40 47

WWW.AKSAL.COM.TR

FOR INTERNATIONAL CALLS : +90 242 258 19 60

DENEYİMLİ
KADROMUZ İLE
STANDARTLARIN
ÜZERİNDE HİZMET
VERİYORUZ...

AKSAL ÇELİK

THANKS TO OUR
EXPERIENCED
STAFF WE PROVIDE
SERVICE ABOVE THE
STANDARD...

AKSAL STEEL





YENİ STANDARTLAR

Aksal'ın başarıyla tamamladığı projeler arasında; otel inşaatları, sanayi tesisleri, köprüler, gökdelenler, fabrikalar, boru hatları ve basınçlı tanklar yer almaktadır. Antalya Organize Sanayi Bölgesi'nde 26.000 m²'lik alan içerisinde, yıllık 46.000.000 kg / yıl çelik imalat ve montaj kapasitesi ile her tür ve büyüklükteki yapım sözleşmesini yürütme yeteneğine sahip olan genç ve güçlü teknik kadrosuyla hizmet vermektedir.

Yapısal çelik sektöründe büyük bir deneyime sahip olan Aksal Çelik, kurulduğu yıldan bu yana, kısa sürede Dünya'nın prestijli markalarıyla birlikte çalışarak 100'den fazla projeye başarıyla imza atmış ve alanında lider bir konuma gelmiştir.

NEW STANDARDS

The projects successfully completed by Aksal include hotel constructions, industrial facilities, bridges, skyscrapers, factories, pipelines and pressure tanks. With its young and strong technical staff, Aksal provides service to perform any kind and any size of construction contracts with an annual steel production and installation capacity of 46.000.000 kg / year at its facility located at the Antalya Organized Industrial Zone with an area of 26,000 m2.



Since its establishment and built on its great experience in steel construction, Aksal Steel Construction Ltd. has implemented more than 100 successful projects working with the most prestigious brands of the world, thus becoming a leader in its field.

HİZMETLERİMİZ

OUR SERVICES



Yapısal Çelik İşleri
Yüksek Binaların Çelik İmalatları ve Montajı
Mühendislik
Proje Yönetimi
Boru hattı / Boru Tesisatı
Kumlama / Boyama

Steel Structural Works
Steel Manufacturing and Installation of High-Rise Buildings
Engineering
Project Management
Pipeline / Piping
Sandblasting / Painting



Basınçlı Tanklar (LPG/ LNG)
API 650 Depo Tankları ve Siloları
Siklonlar

Pressure Tanks (LPG/ LNG)
API 650 Storage Tanks and Silos
Cyclones

TEKNOLOJİYİ YAKINDAN TAKİP EDİYORUZ

Aksal'ın başarıyla tamamladığı projeler arasında; otel inşaatları, sanayi tesisleri, köprüler, gökdelenler, fabrikalar, boru hatları ve basınçlı tanklar yer almaktadır. Antalya Organize Sanayi Bölgesi'nde 26.000 m2'lik alan içerisinde, yıllık 46.000.000 kg / yıl çelik imalat ve montaj kapasitesi ile her tür ve büyüklükteki yapım sözleşmesini yürütme yeteneğine sahip olan genç ve güçlü teknik kadrosuyla hizmet vermektedir.

WE FOLLOW TECHNOLOGY CLOSELY

Aksal Steel, which insists on making use of the latest technologies, applies state-of-the-art technology in the fields of material control, tenders, planning, project drafts, project application, etc. With the intention to thickenen their production services, Aksal realized large investments in 2010 with the purpose of implementing the latest CNC machines, ensuring its role by providing high-quality, economic and fast production.



"The safety of our employees is always our top priority"

SERVICES THAT FOLLOW NATIONAL AND INTERNATIONAL REGULATIONS

It is the main policy of our company to provide the highest safety standards in our projects. Safety is not obtained by chance. It is the result of a large amount of care and attention brought forward either directly or indirectly by the staff with regard to company operations. Each staff within the company, diligently executes any company policy necessary for the maintenance of safety and occupational health.

Every step of our works is done by abiding to our principles set out to ensure the safety of our own staff and subcontractors. The primary objective of our security policy is to avoid the occurrence of any unfavourable event to prevent our staff from suffering any harm.



“Çalışanlarımızın iş güvenliği her zaman önceliğimizdir.”

ULUSAL VE ULUSLARARASI YÖNETMELİKLERE UYGUN HİZMET

Projelerimizde yüksek güvenlik standartlarını sağlamak şirketimizin ana prensibidir. Güvenlik, tesadüfi elde edilen bir unsur değil, elemanların doğrudan veya dolaylı olarak şirketin tüm işlemlerinde gösterdikleri büyük itina ve önemden doğan neticedir. Şirket içerisinde yer alan her personel, şirketin güvenlik ve iş sağlığına yönelik sürdürdüğü politikayı özenle yerine getirmektedir.

Çalışmalarımızın her adımı, kendi personelimizin ve taşeronlarımızın personellerinin güvenliğini sağlamak prensibiyle yapılmaktadır. Güvenlik politikamızdaki öncelikli amaç; çalışanlarımızın ve işverenlerimizin mağduriyetine neden olabilecek tüm olumsuzlukları önleyebilmek adına her türlü tedbiri almaktır.



*IF YOU THINK
YOU DESERVE
THE BEST...*



*EN İYİYİ
HAK ETTİĞİNİZİ
DÜŞÜNÜYORSANIZ...*

WE CALCULATE EVERY STEP

Aksal Steel is a company that always tries to aim for the leading role by detecting the customers' expectations towards high-quality well and by continuously improving all products and steps that are part of the value chain. Our quality policy, which is documented by our team of experts, is continuously updated and improved to conserve its actuality.



HER ADIMI HESAPLIYORUZ

Aksal Çelik; müşterilerinin kalite beklentilerini iyi algılayan, değer zincirindeki tüm ürün ve adımları sürekli geliştiren, sektöründe daima öncü olmayı hedefleyen bir firmadır. Uzman ekibimiz tarafından dökümente edilmiş olan kalite politikamız, güncelliğini koruyabilmek adına daima yenilenmekte ve geliştirilmektedir.



PROJELENDİRME

Aksal bünyesinde gerçekleşen tüm proje çalışmaları, tasarım ve geliştirme departmanında yer alan profesyonel proje ekibi tarafından yürütülmektedir. Projelendirme çalışmalarının tamamında en güncel bilgisayar programları kullanılmakta olup, ulusal / uluslararası yönetmeliklere uygun hizmet verilmektedir. Tasarım aşamasındaki üç boyutlu modeller, çizimler, statik ve dinamik hesaplamalar sayesinde yapıya ait bütün detaylar netleştirilmekte ve üretim-montaj safhalarında oluşabilecek hatalar minimize edilmektedir.



İMALAT

Aksal Çelik, imalatını AOSB (Antalya Organize Sanayi Bölgesi)'nde bulunan fabrikasında tam otomatik CNC makineler kullanarak yapmaktadır. Üretim aşamasında kusursuz veri akışı sağlayabilen en son teknoloji bilgisayar programları kullanıldığından dolayı oluşabilecek tüm hatalar minimize edilmektedir.

Delme ve kesme işlemi sırasında malzeme deformasyonu olmaması için kesinlikle alevli kesme yapılmamaktadır. İşlenen malzeme rulo konveyörlerle çatım ve kaynak bölümüne alınarak kaynakları yapılmaktadır. Kaynak işlemi bittikten sonra, taşlama ve yüzey temizleme ünitesine alınarak boyaya hazır hale getirilir. Otomatik boya fırınında, istenilen mikron kalınlığına göre astar ve son kat epoksi boya uygulanır. Boyandıktan sonra kalite kontrolü yapılarak araçlarla şantiyeye transfer edilir.



PRODUCTION

The production of construction structures by Aksal is carried out by using fully automatic CNC machines in its factory, which is located at the AOSB (Antalya Organized Industrial Zone). Thanks to state-of-the-art computer software, ensuring a faultless data flow during the production stage, all potential errors can be minimized.

To avoid any deformation during drilling and welding works, no flame cutting is performed. The processed material is taken to the mounting and welding part on roller conveyors. After the welding is finished, the material is led to the abrasion and surface-cleaning segment, where it is prepared for painting. In automated paint ovens, undercoat colour and the last layer of epoxy colours are applied. After the painting, a final quality control is executed, before the delivery to the construction site.

PLANNING

All project works that are realized under the name of Aksal, are run by its professional project team of the design and development departments. The project team uses the latest computer software throughout all the planning works thus providing the best services with respect to national-international regulations. Thanks to three-dimensional models, drawings, static and dynamic calculations during the planning stage of a project, all structural details are clarified and any faults that might occur during the production and Installation stages can be minimized.

MONTAJ AŐAMASI

Fabrikada imalatı bitmiş olan malzemelerin Şantiyeye transferi öncesi, Őantiyede yapılması gereken tüm hazırlıklar tamamlanır. Ankraj plakaları, betonarme öncesinde veya sonrasında projeye uygun olarak topoğraflarımızın gözetimi altında ankre edildikten sonra yapısal çeliğın Şantiyeye transferi gerçekleştirilir.

Şantiye yönetiminin belirlediği noktalara stok yapılır. Montaj sahasında en üst seviyede güvenlik tedbirleri alınarak montaja başlanır.

444 40 47
AKSAL

INSTALLATION PHASE

All preparations required at the construction site before the transfer of the produced material to the construction site are completed. The anchorage plates are anchored under the supervision of topographers according to the project, before or after the reinforced concrete and then the structural steel is transferred to the construction site.



It is stocked at the place determined by the construction site management. The installation starts by taking the highest required security measures at the construction site.

DAİMA EN İYİ HİZMET

1 Fabrikamızda gerçekleşen tüm üretimler tam otomatik CNC makineler kullanılarak yapılmaktadır.

2 Zengin makina parkı ile üretimlerde harcanan zaman kaybı ve maliyet en aza indirilmektedir.

3 Diğer tüm ayrıntılar da özenle gözden geçirilerek ürünlerin sevkiyatı ve montajı sağlanmaktadır.

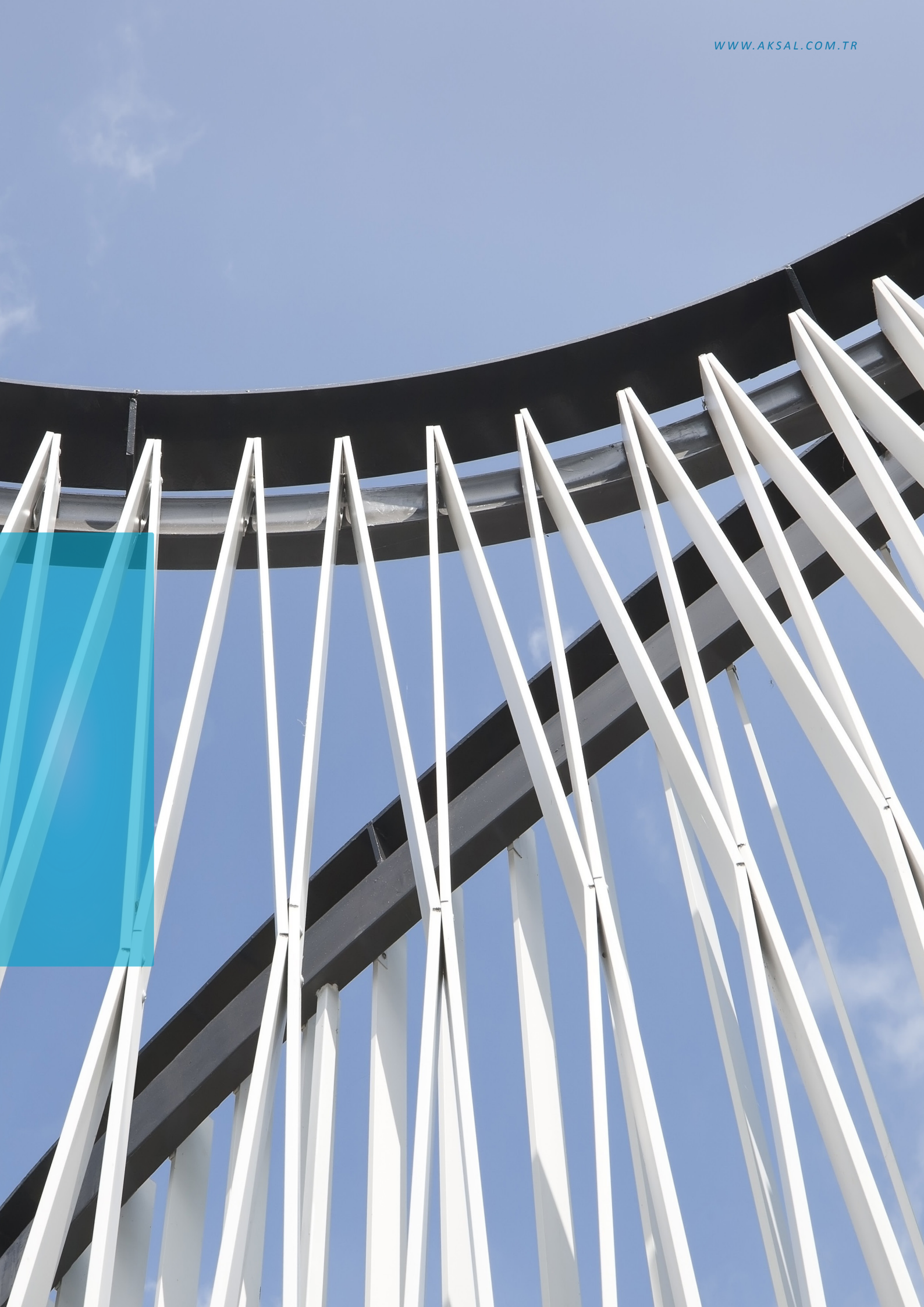


ALWAYS THE BEST SERVICES

1 All production at our facility is performed by using fully automatic CNC machines.

2 Loss of time and costs during production are minimized, thanks to a well-equipped machine park.

3 All other details, too, are carefully revised and the delivery as well as the installation of the products are provided.



BORU HATTI UYGULAMASI

Boru hatlarının inşası ile ilgili yaptığımız işlerin genel detayları ve yapılan işler, teknik özelliklerine uygun olarak aşağıda sırası ile belirtilmiştir.

- 1- Pist Açma
- 2- Kanal Açma
- 3- Boru Dizme
- 4- Boru Eğme
- 5- Kaynak
- 6- Hasarsız Kontrol (Tahribatsız kontrol)
- 7- Sargı ve İndirme
- ARA BAĞLANTILAR
- 8- Tie-in ve Özel Geçişler (Nehir-Deniz)
- 9- Kapatma
- 10- hidrostatik Test
- 11- Temizlik ve Saha Düzenlemesi





PIPELINE APPLICATION

In the following the general details of the works realized by us, as Aksal Ltd. Şti., with regard to the construction of pipelines as well as the executed works themselves are listed in accordance to the respective order and technical characteristics:

- 1- Path Opening
 - 2- Canal Opening
 - 3- Pipe Alignment
 - 4- Pipe Bending
 - 5- Welding
 - 6- Non-destructive Control
 - 7- Coating and Burial
- INTERCONNECTIONS**
- 8- Tie-in and Special Transitions (river-sea)
 - 9- Backfill
 - 10- Hydrostatic Test
 - 11- Cleaning and Organization of the Area



*WE MAKE
COMPELLING
DREAMS COME
TRUE...*

A large, white, cylindrical industrial storage tank is the central focus of the image. It is situated in an outdoor industrial setting, likely a refinery or chemical plant, with a light-colored sky and a ground covered in snow. To the left of the tank, there are various pipes, valves, and a large, complex piece of machinery with many bolts. A tall, thin metal pole with a light fixture is visible in the background. A semi-transparent teal rectangular overlay is positioned in the lower right quadrant of the image, containing white text.

*HAYALLERİNİZİ
ZORLAYAN
PROJELERİ GERÇEĞE
DÖNÜŞTÜRÜYORUZ...*

KALİTE POLİTİKASI

Müşteri odaklı davranarak müşteri memnuniyetini arttırmak.

Her yönü ile sektöründe öncü ve güvenilir bir işletme olmak.

Taahhütlerini istenilen zamanda, kalitede ve optimum maliyetle tamamlamak.

Sürekli gelişimi ve değişimi kendine ilke edinerek daima en iyi hizmeti sunmak.

Hammadde girişinden iş teslimine kadar kaliteyi ön planda tutmak.

Çevreye zararlı kaynak tüketimini azaltarak insana ve doğaya saygılı olmak.

Teknolojiyi yakından takip ederek tüm birimleri ile sürekli inovasyona açık olmak.

İş ortaklarına, müşterilerine ve personeline karşı şeffaf ve dürüst olmak.

QUALITY POLICY

As part of our quality policy it is our mission to

Undertake all efforts to raise the satisfaction and loyalty of our customers by acting in a customer-oriented manner.

Become an innovative and trustful company in every aspect in our segment.

Complete our commitments within the required time and quality at optimal costs.

Offer the best service by continuously adopting innovations and changes as our individual principle.

Keep quality at first place, from the moment when the raw material arrives until the work is handed over.

Respect humans and nature by reducing the consumption of any resources that might harm the environment.

Be permanently open to innovation by following technology closely .

Be transparent and honest to our partners, customers and staff.

OTOMATİK KUMLAMA, BOYAMA VE KURUTMA MAKİNASI

18.000 mm x 2.500 mm x 605 mm çalışma kapasitesi ile ön kurutma, kumlama, fırçalama, shop primer boyama ve son kurutma bölümlerinden oluşan bir sistem olan GIETART 2506, otomatik roller sistemleri ile hareketlerini sağlamaktadır.



H, U, L kesitli profilleri, boru, sac levha ve kutu profil vb. malzemeleri grit ile otomatik kumlayıp, shop primer ile otomatik olarak boyayabilmektedir.

GIETART 2506

AUTOMATIC SANDING, AUTOMATIC PAINTING, AND DRYING MACHIN

With its 18.000 mm x 2.500 mm x 605 mm working capacity, the GIETART 2506, a system which consists of pre-drying, brushing, sanding, shop-primer painting and final drying sections, carries out its operations by making use of automatic roller systems.



Profiles with H, U, L-cuts, pipes, sheet metals and tubular steel etc., and other materials can be sanded with grit and painted with shop primer automatically.



MANUAL SANDING, PAINTING AND DRYING UNIT

With its operation capacity of 40.000 mm x 8.000 mm x 6.000 mm our system produced by using German technology has been designed to remove the burrs resulting from welding, and to carry out a manual sanding process for final cleaning. The manual sanding unit uses grit (metal pieces). Thanks to the ventilation and grit conversion system, the dust and dirt within the grit used during the sanding process passes through the filter, so that the cleaned grit is recycled and can be used again.

By keeping the health and safety at work at the highest level, fresh air is continuously ventilated into the cabin. As a result of kiln-drying at high temperatures, the finishing paints of the materials dry out very quickly.

ELLE KUMLAMA, BOYAMA VE KURUTMA ÜNİTESİ

40.000 mm x 8.000 mm x 6.000 mm çalışma kapasitesi ile Alman teknolojisi kullanılarak imal edilen sistemimiz, kaynak sonrası çapakların alınması ve son temizlik için manuel kumlama işlemi yapılmak üzere tasarlanmıştır. Manuel kumlama ünitesinde grit (metal parçacıklar) kullanılmaktadır. Havalandırma ve grit dönüşüm sistemi sayesinde kumlama kullanılan grit içerisindeki toz ve pislikler filtreye girerek temiz gritin geri dönüşümü ve tekrar kullanımı sağlanmaktadır.

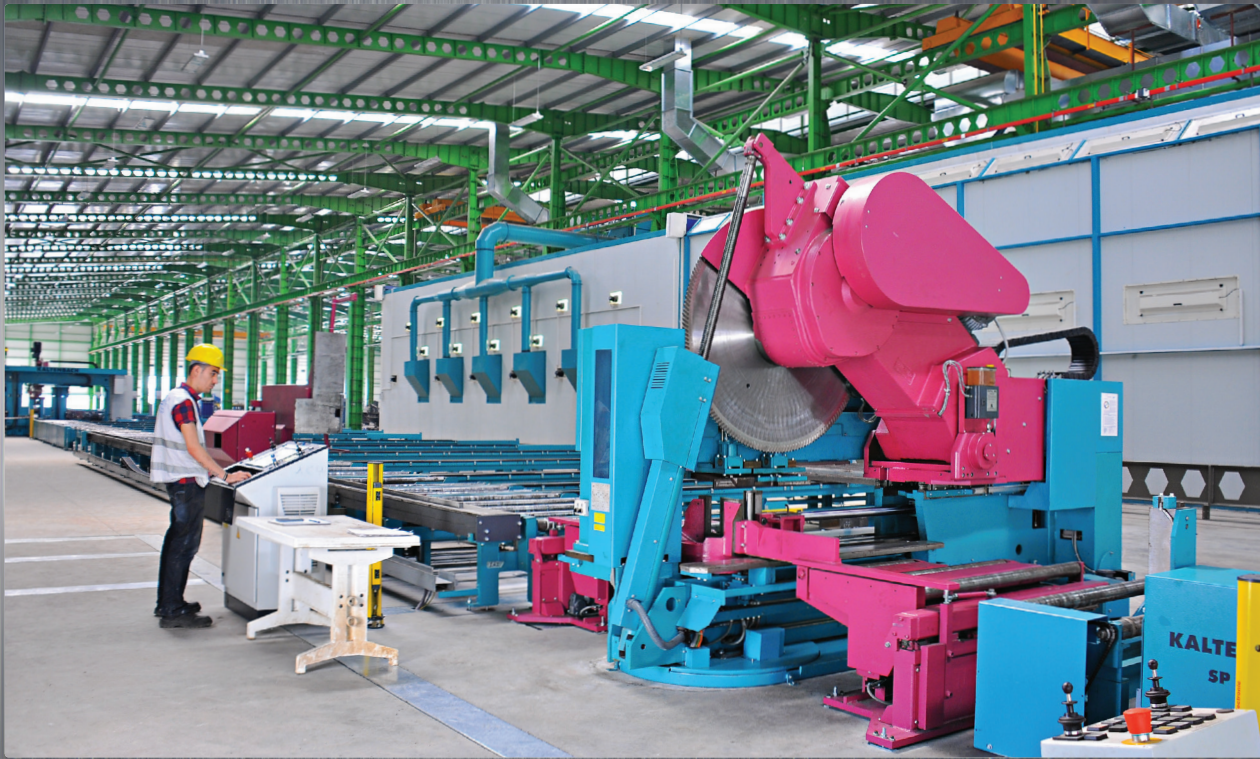


İşçi sağlığı en üst seviyede tutularak kabin içine sürekli taze hava verilmektedir. Boyama ünitesindeki boyama işlemi sonrası yüksek sıcaklıkta fırınlama neticesinde malzeme dayanıklılığı paslanmaya karşı en üst düzeye çıkmaktadır.

AKSAL MK

CNC CUTTING

The HDM-1432, with an operating capacity of 18.000 mm x 1.200 mm x 600 mm and capable of making non-destructive vertical cuts, offers a high level of performance. Besides the option of making angular cuts, the HDM-1432, which is able to make layered and package cuts, can perform all cuts in a CNC-controlled manner.



The operation system of the machine is managed with modern proficut steel manufacturing software.

KALTENBACH HDM1432

CNC KESİM

18.000 mm x 1.200 mm x 600 mm çalışma kapasitesi ile tahribatsız kesim özelliğine sahip olan HDM1432 ile yüksek kesim performansı sağlanmaktadır. Açılı kesim yapabilmenin yanında, katmanlı ve paket kesim yapabilme özelliğine de sahip olan HDM1432 ile tüm kesimler CNC kontrollü olarak yapılabilmektedir.

Makinanın çalışma sistemi, modern proficut çelik imalat bilgisayar programı ile yönetilmektedir.



CNC-3D DRILLING MACHINE

With an operating capacity of 18.000 mm x 1.200 mm x 600 mm, the machine is able to drill on three axes. Vertical (Y) + Horizontal (w+z)). It is capable of drilling holes with a diameter of 50 mm and thickness of 150 mm.

By using HSS (High Speed Steel) solid and extremely solid metal drill bits, the drill speed and quality can be increased in accordance with the requirements of the project.

CNC 3D MATKAPLI DELME MAKİNASI

*18.000 mm x 1.200 mm x 600 mm çalışma kapasitesi ile makina üç aksta delik
delebilmektedir. 50 mm çapa ve 150 mm kalınlığa kadar (Dikey (Y) + Yatay (W+Z)) delik
delebime kapasitesine sahiptir.*



*Makinamızda HSS (Hava Çeliği) sert metal uçlar ve çok sert metal uçlar kullanılarak
delme hızı ve kalitesi, projenin ihtiyaçları doğrultusunda artırılabilir.*

KALTENBACH KDX1215

CNC ROBOT

With an operating capacity of 18.000 mm x 1.200 mm x 600 mm, it is able to work on eight axes. The machine works with an integrated KUKA robot. The cuts of the materials at the beginning and end of the modules, angled cuts such as castellated beam manufacturing and special cutting types can be realized. It is capable of working with files that feature NC-DSTV characteristics.



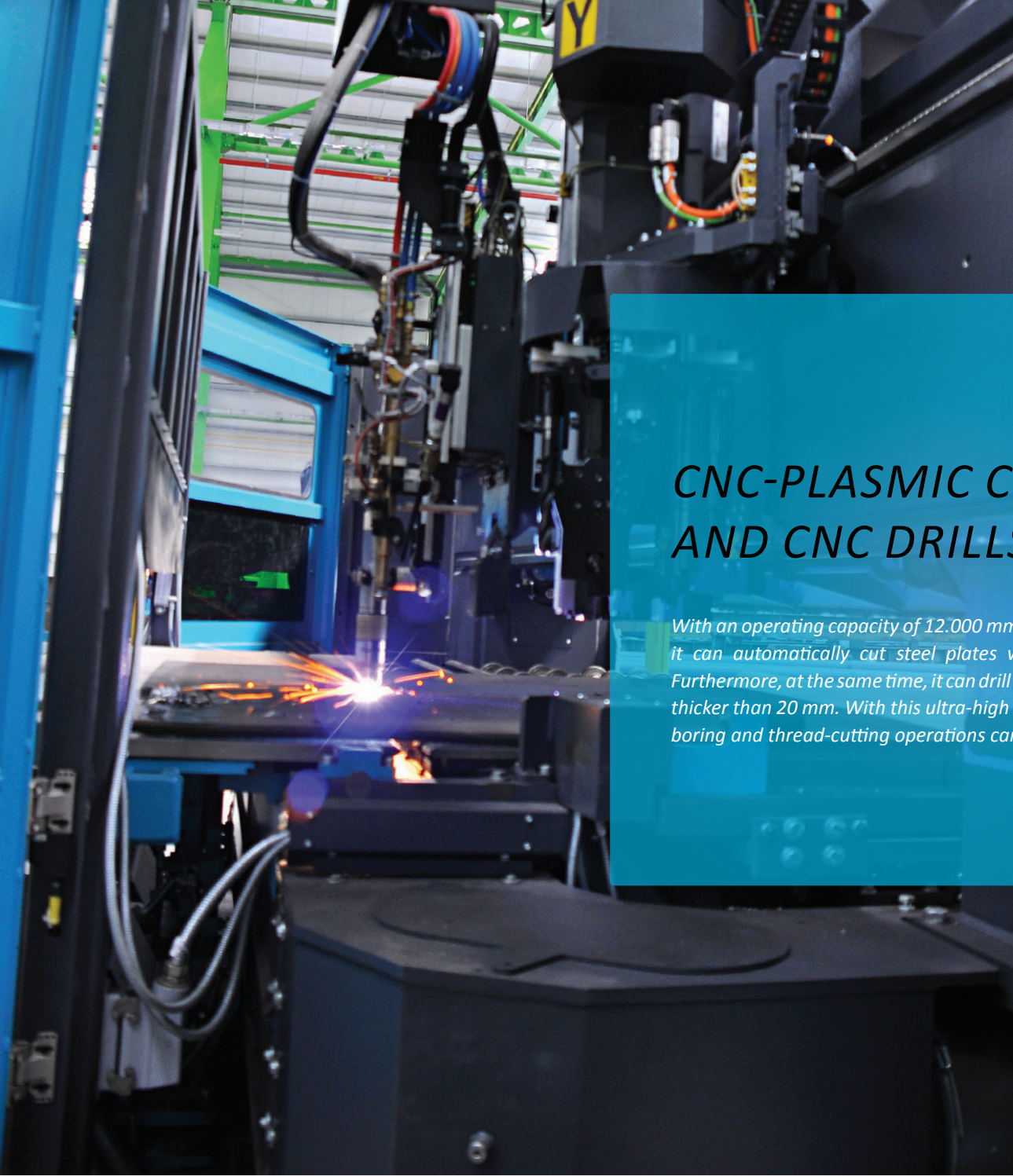
With this machine it is possible to create a laser drawing of the location of the reinforcement plaques and the item numbers.

KALTENBACH KC1201

CNC ROBOT

18.000 mm x 1.200 mm x 600 mm çalışma kapasitesi ile sekiz eksenli çalışabilme özelliğine sahiptir. Makina, KUKA robotu ile çalışmaktadır. Malzemelerin modül başı ve modül sonu kesimleri, petek kiriş imalatları gibi köşeli kesimleri ve özel formlu kesimleri de yapabilmektedir. NC-DSTV dosyaları ile çalışabilme özelliğine sahiptir.

Bu makinamızla berkitme plakalarının ve poz numaralarının yerlerinin lazer sistemi ile markalanması yapılabilmektedir.



CNC-PLASMIC CUTS AND CNC DRILLS

With an operating capacity of 12.000 mm x 2.500 mm x 100mm it can automatically cut steel plates with plasma and fire. Furthermore, at the same time, it can drill sheet metals which are thicker than 20 mm. With this ultra-high performance, counter-boring and thread-cutting operations can be performed.

At the same time, this machine enables the user to carry out required marking and writing operations on sheet metals. Thanks to its special feature of fine cutting, wastage can be minimized and finished parts can be sorted out. The system is operated with the LANTEK steel production program.

CNC PLAZMA KESME VE CNC MATKAP İLE DELME

12.000 mm x 2.500 mm x 100 mm çalışma kapasitesi ile sac levhayı plazma ve alevle tam otomatik olarak kesebilmektedir. Özellikle 20 mm'den daha kalın olan sac malzemelerde matkap ile delme işlemini aynı anda yapabilmekte ve ultra yüksek performansta delmenin yanı sıra havşa başı açma ve klavuz açma işlemlerini de tam otomatik olarak yapabilmektedir.



Aynı zamanda bu makina ile sac üzerine istenilen markalama ve yazma işlemleri de yapılabilmektedir. Hassas kesim özelliği sayesinde fire minimize edilerek biten parçaların otomatik olarak tasnif edilmesi sağlanmaktadır. Sistem LANTEK çelik imalat programı ile çalışmaktadır.

KALTENBACH KF2506

CUTTING/DRILLING SHEETS AND PIPES

With its operating capacity of 12,000 mm X 3,500 mm x 100 mm, this machine with its double-bridge structure can drill and cut two different plates at the same time, in accordance to the measures defined in the project. The CNC-System, which works with the machine in an integrated manner, is capable of opening chocks to pipes, and to perform vertical and angular cuts. feature NC-DSTV characteristics.



The machine can be operated with DXF, ESSI and NC tool path files. Thanks to this machine, all programme parameters can be modified during operation. The machine can be operated with the standard DIN / ISO and G codes.

AJAN CNC

SAC VE BORU KESME / DELME

12.000 mm X 3.500 mm x 100 mm çalışma kapasitesi ve çift köprü yapısı ile çalışan bu makinamız aynı anda iki ayrı plakayı projede belirtilen ölçülerde delebilmekte ve kesebilmektedir. Makinaya entegre çalışan boru CNC sistemi, 600 mm çapa kadar borulara kurt ağı açma, dikey ve açılı kesimler yapabilmeye özelliğine sahiptir.

Makina DXF, ESSI ve NC takım yolu çıktı dosyaları ile çalışabilme imkanına sahiptir. Bu makina sayesinde tüm program parametreleri işlem sırasında değiştirilebilme özelliğine sahiptir. Makina, standart DIN / ISO ve G kodları ile çalışabilme özelliğine sahiptir.



AÇI AYARLI HİDROLİK GİYOTİN MAKAS

Maksimum kesim kapasitesi ile üstün ve benzersiz işlemler yapabilen HNC hidrolik açı ayarlı giyotin makas; 3.100 mm uzunluğa ve 16 mm kalınlığa kadar olan sacları kesebilme özelliğine sahiptir.

Aynı zamanda kolay kullanımı ve üstün hassasiyeti sayesinde üretime yüksek verim, yüksek hassasiyet ve etkin üretim maliyeti kazandırır.

SCALE ADJUSTABLE HYDRAULIC GUILLOTINE CUTTER

The HNC Scale Adjustable Hydraulic Guillotine cutter, superior and unique thanks to its maximum cutting capacity is capable of cutting sheets up to a length of 3,100mm and thickness of 16 mm.



Due to its easy use and superior sensibility, it provides a production process with a high level of efficiency, sensibility and effective production costs.

BAYKAL HNC 3116

CNC 16 MM HİDROLİK ABKANT BÜKME MAKİNASI

Enerji verimliliği konusunda oldukça başarılı bir makina olan Hidrolik Abkant Bükme Makinası, 6.000 mm uzunluğa ve 16 mm kalınlığa kadar olan sacları istenilen açıda bükebilme özelliğine sahiptir. Serbest düşme, bükme ve geri dönüş hızları üretimde daha fazla esneklik kazandırır.



Diğer Abkant preslere karşı daha düşük üretim maliyetleri ortaya çıkaran Akbant Bükme Makinası seri üretim hızını maksimuma çıkarır.

BAYKAL 61440

CNC 16 MM HYDRAULIC PRESS-BRAKE BENDING MACHINE

The Hydraulic Press-Brake Bending Machine, which is very famous in the field of energy efficiency, is able to bend steel sheets at a desired scale, up to a length of 6.000 mm and a thickness of 16 mm. Free fall, bending and return speeds render the production processes more flexible.



This press-brake bending machine causes less production costs and increases the serial production speed to a maximum level.



HİDROLİK 4 TOPLU SAC BÜKME MAKİNASI

3.100 mm genişliğe ve 40 mm kalınlığa kadar olan sacları bükebilme kapasitesine sahip olup tam otomatik çalışabilmektedir. İstenilen çapta bükebilme özelliğine sahip olan makina 4 toplu sistem ile çalışmaktadır.

HYDRAULIC STEEL BENDING MACHINE WITH 4 BALLS


Capable of bending steel sheets of up to a width of 3.100 mm and a thickness of 40 mm and of working completely automatically. This machine, capable of bending in the desired scale works with a 4-ball-system.



ŞAHİNLER 4R HJS 30-460

*WE INCREASE OUR
BUSINESS VOLUME
AND CAPACITY
THROUGH NEW
INVESTMENTS FOR
THE BRANCH...*





*SEKTÖRDE DAİMA
YENİ YATIRIMLAR
YAPARAK İŞ
HACMİMİZİ VE
KAPASİTEMİZİ
BÜYÜTÜYÖRÜZ...*



Proje İsmi / Project Name	Yer / Location	İşin Cinsi Type Of Work	İş Hacmi Trading	Yapım Yılı Year Built	Yatırımcı Firma Investor Company
<i>Entegre Güneş Paneli Fabrikası</i> <i>Integrated Solar Panel Factory</i>	<i>Başkent OSB</i> <i>Ankara / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>4.900.000 Kg.</i>	<i>2018</i>	<i>IGA</i>
<i>İst. 3.Havalimanı Merdivenleri</i> <i>Ist. 3rd Airport Stairs</i>	<i>Arnavutköy</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>250.000 Kg.</i>	<i>2018</i>	<i>IGA</i>
<i>İst. 3.Havalimanı Bacası</i> <i>Ist. 3.Airport Pillar</i>	<i>Arnavutköy</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>1.800.000 Kg.</i>	<i>2018</i>	<i>IGA</i>
<i>İst. 3.Havalimanı Yolcu Geçiş Köp.</i> <i>Ist. 3rd Airport Passenger Bridge</i>	<i>Arnavutköy</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>1.100.000 Kg.</i>	<i>2018</i>	<i>IGA</i>
<i>İst. 3.Havalimanı Otel Ofisi</i> <i>Ist. 3rd Airport Hotel Office</i>	<i>Arnavutköy</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>8.000.000 Kg.</i>	<i>2018</i>	<i>IGA</i>
<i>İst. 3.Havalimanı Terminal Çatısı</i> <i>Ist. 3rd Airport Terminal Roof</i>	<i>Arnavutköy</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>19.000.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>IGA</i>
<i>Erasta Avm</i>	<i>Merkez</i> <i>Edirne / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>1.700.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>Eroğlu A.Ş.</i>
<i>Beykoz Eğitim Kampüsü</i> <i>Beykoz Education Campus</i>	<i>Beykoz</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>1.200.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>RSY İnşaat A.Ş.</i>
<i>Rixos Theme Park</i>	<i>Belek</i> <i>Antalya / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>1.200.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>Eko Temalı Parklar A.Ş.</i>
<i>Antray Üst Geçitleri ve Durakları</i> <i>Antray Overpasses and Stations</i>	<i>Kepez</i> <i>Antalya / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>1.100.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>Antalya Expo İnş. Adi Ort.</i>
<i>Milas Daphne Hotel</i>	<i>Milas</i> <i>Muğla / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>130.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>MYC İnşaat A.Ş.</i>
<i>Deepo Avm Ek Binası</i>	<i>Kepez</i> <i>Antalya / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>3.000.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>AHK İnşaat A.Ş.</i>
<i>Real AVM Merter</i>	<i>Merter</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>250.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>Real Merter Adi Ort.</i>
<i>Ağaoğlu Maslak 1453</i>	<i>Sarıyer</i> <i>Istanbul / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>600.000 Kg.</i>	<i>2016</i>	<i>Akdeniz İnşaat A.Ş.</i>
<i>Regnum Sky Towers</i>	<i>Çankaya</i> <i>Ankara / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>120.000 Kg.</i>	<i>2015</i>	<i>O.P Grup Enerji İnşaat A.Ş.</i>
<i>Metromall Avm</i>	<i>Eryaman</i> <i>Ankara / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>750.000 Kg.</i>	<i>2015</i>	<i>Söğüt İnşaat A.Ş.</i>
<i>Bilgin Steel Factory</i>	<i>AOSB</i> <i>Antalya / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>3.000.000 Kg.</i>	<i>2015</i>	<i>Aksal Steel Construction</i>
<i>Park Cafe</i>	<i>Nahçevan</i> <i>Azerbaycan / Azerbaijan</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>300.000 Kg.</i>	<i>2015</i>	<i>Cahan İnşaat A.Ş.</i>
<i>Wind Of Kundu</i>	<i>Kundu</i> <i>Antalya / Türkiye (Turkey)</i>	<i>Çelik Konstrüksiyon</i> <i>Steel Construction</i>	<i>80.000 Kg.</i>	<i>2015</i>	<i>Gürteknik</i>



AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON REFERANSLARI / AKSAL STEEL CONSTRUCTION REFERENCES


Proje İsmi / Project Name	Yer / Location	İşin Cinsi Type Of Work	İş Hacmi Trading	Yapım Yılı Year Built	Yatırımcı Firma Investor Company
Maxx Royal Hotel	Kemer Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	2.630.000 kg	2014	Ersoy Otelcilik A.Ş
Regnum Carya Golf & Resort	Belek Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	3.855.000 kg	2014	Regnum A.Ş
Yüksel Tohumculuk Depo Yüksel Tohumculuk Deepo	Korkuteli Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	375.000 kg	2014	Yüksel Tohumculuk A.Ş
Agrikem Fabrika Binası Agrikem Factory Building	Organize Sanayi Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	314.000 kg	2014	Agrikem Ziraat Ürn. A.Ş
Kırma Eleme Tesisi	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	1.235.000 kg	2013	Çağdaş Holding
İşil Club	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	182.000 kg	2013	Adilbey Holding
Voyage Torba	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	72.000 kg	2013	Voyage Turizm İşl. A.Ş
Vogue Hotel	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	2.260.000 kg	2013	Bayturan İnşaat A.Ş
Paladyum Uzaltaş Villaları Paladyum Uzaltaş Villas	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	64.000 kg	2013	Uzaltaş A.Ş
Mandarin Oriental Otel	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	760.000 kg	2013	Astaş Holding
Golden Savoy	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	1.850.000 kg	2013	Ufuk Tuzim A.Ş
Ahmet Kasapoğlu Mobilya Ahmet Kasapoğlu Furniture	Organize Sanayi Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	150.000 kg	2013	Ahmet Kasapoğlu A.Ş
Tat Beach	Belek Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	142.000 kg	2012	Galeri Kristal A.Ş
Voyage Charm	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	350.000 kg	2012	Voyage Tur. İnş. A.Ş
İşil Club	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	86.000 kg	2012	Adilbey Holding
Halikarnas Disko	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	350.000 kg	2012	Süleyman Demir
Alatimya Hotel	Kemer Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	60.000 kg	2012	Galeri Kristal A.Ş
Zeynep Golf Resort Hotel	Belek Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	155.000 kg	2011	Yenigün İnşaat A.Ş
Regnum Escana Villaları	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	160.000 kg	2011	Regnum A.Ş
Prince Group Ana Binası	Perge Bulvarı Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	80.000 kg	2011	PRS Otelcilik A.Ş
Midtown AVM	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	2.300.000 kg	2011	Mia Dış Tic. A.Ş
Maxx Royal Hotel	Belek Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	2.850.000 kg	2011	Voyage Turizm İşl. A.Ş
Keyland Angels Peninsula	Marmaris Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	150.000 kg	2011	Koza Group A.Ş
Atlas Jet Antalya Havaalanı Atlas Jet Antalya Airport	Havalimanı Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	35.000 kg	2011	Atlas Jet
Xanadu Island Hotel Bodrum	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	326.000 kg	2010	Agron Turizm A.Ş.

AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON REFERANSLARI / AKSAL STEEL CONSTRUCTION REFERENCES

Proje İsmi / Project Name	Yer / Location	İşin Cinsi Type Of Work	İş Hacmi Trading	Yapım Yılı Year Built	Yatırımcı Firma Investor Company
Crystal Greenbay Hotel	Bodrum Muğla / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	410.000 kg	2010	Galeri Kristal A.Ş
Carya Golf Club	Belek Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	1.150.000 kg	2010	Carya Turizm Yat. A.Ş
Side Sun Hotel	Manavgat Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	128.000 kg	2009	Şeneller A.Ş
Otium Eco Club Side	Manavgat Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	1.345.000 kg	2009	Odeon Turizm. A.Ş
Gnc Tarım ve Hayvan Çiftliği Gnc Agriculture and Animal Farm	Bucak Burdur / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	785.000 kg	2009	Gencerler A.Ş
Wish Grand Kemer Hotel	Kemer Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	65.000 kg	2008	Büyükhanlı Han Tur. A.Ş
Tez Tur Turizm Okulu Tez Tour School of Tourism	Muratpaşa Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	125.000 kg	2008	Tez Tour A.Ş
Melas Hotel	Lara Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	85.000 kg	2008	Karamancı Turizm A.Ş
Long Beach Resort	Alanya Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	678.000 kg	2008	Hayat Sağlık Ltd. Şti.
Levent Aydın Lisesi Levent Aydın High School	Muratpaşa Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	105.000 kg	2008	Tez Tour A.Ş
Lara Hill Villaları Lara Hill Villas	Muratpaşa Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	324.000 kg	2008	Tez Tour A.Ş
Kayı Tur Plaza	Muratpaşa Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	458.000 kg	2008	Kayı Grup A.Ş
Turan Prince Hotel	Manavgat Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	185.000 kg	2007	Turanlar A.Ş
Tez Tour Personel Binası Tez Tour Staff Building	Kemer Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	285.000 kg	2007	Tez Tour A.Ş
Spice Hotel	Belek Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	45.000 kg	2007	İçkale A.Ş
Galeri Kristal Fabrika Binası Gallery Crystal Factory Building	Havaalanı Karşısı Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	85.000 kg	2007	Galeri Kristal A.Ş
Clup Turan Prince	Manavgat Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	115.000 kg	2007	Turanlar A.Ş
Crystal Admiral Hotel	Manavgat Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	450.000 kg	2007	Galeri Kristal A.Ş
Adam & Eve Hotel	Belek Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	2.285.000 kg	2006	Kayı Grup A.Ş
Vezirköprü Mdf / Kağıt Fabrikası Vezirköprü Mdf / Paper Factory	Vezirköprü Samsun / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	1.150.000 kg	2006	Turanlar A.Ş
Riva Bella Hotel	Manavgat Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	125.000 kg	2006	Kayı Grup A.Ş
Eftalia Karayolları Üstgeçidi Eftalia Highway Overpass	Alanya Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	135.000 kg	2006	Aytur Turizm Tic. Ltd. Şti.
Riva Costa	Manavgat Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	150.000 kg	2005	Kayı Grup A.Ş
Riva Clup N	Alanya Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	850.000 kg	2005	Kayı Grup A.Ş
Crystal Donna Hotel	Serik Antalya / Türkiye (Turkey)	Çelik Konstrüksiyon Steel Construction	550.000 kg	2004	Galeri Kristal A.Ş

*WE OFFER THE
EXPERIENCE OF
MORE THAN
100 COMPLETED
PROJECTS...*



A photograph of an industrial facility, likely a refinery or chemical plant. The image shows a large, cylindrical metal tank in the background, partially obscured by a complex network of large, silver-colored pipes. The pipes are arranged in a series of curves and straight sections, some with valves and flanges. The scene is brightly lit, suggesting a sunny day. A blue semi-transparent banner is overlaid on the right side of the image, containing white text.

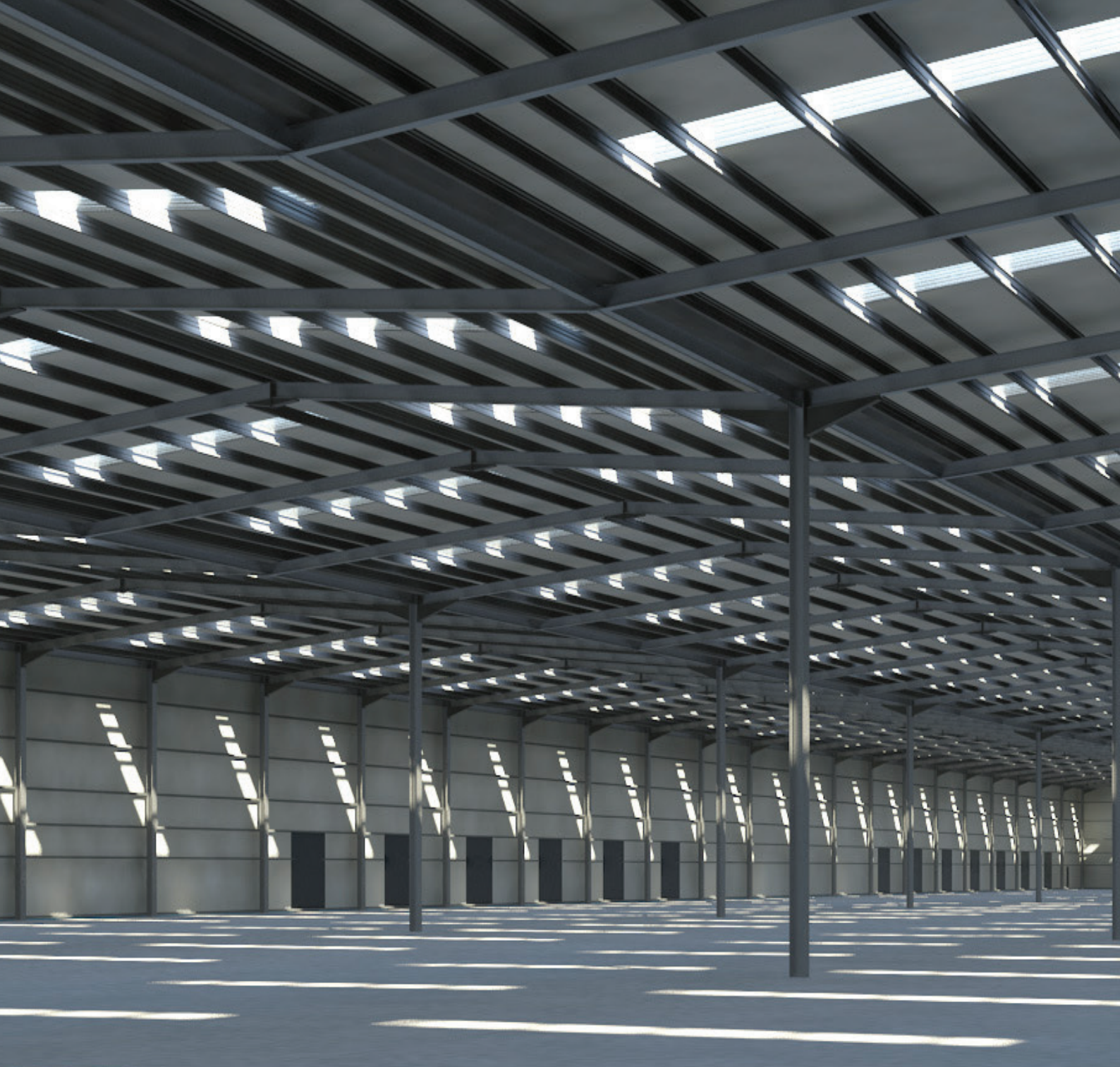
*100'DEN FAZLA
GERÇEKLEŞMİŞ
PROJENİN VERMİŞ
OLDUĞU TECRÜBEYİ
SUNUYORUZ...*

AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON MAKİNA PARKI

Sıra No	Miktarı	Makinanın Cinsi
1	1 ADET	CNC TAM OTOMATİK, YAPISAL ÇELİK (HEA-HEB-HEM-NPU-NPI-IPE-BORU-L-KUTU PROFİL VB.) MARKALAMA-KESME MAKİNASI (KALTENBACH HDM1432)
2	1 ADET	CNC TAM OTOMATİK, PLAKA, PROFİL (L,U,I) PUNCH,KESME VE DELME MAKİNASI (KALTENBACH KF2506)
3	1 ADET	CNC TAM OTOMATİK, YAPISAL ÇELİK (HEA-HEB-HEM-NPU-NPI-IPE-BORU-L-KUTU PROFİL VB.) 3 BOYUTLU (W,Y,Z AKSLARINDA) DELME MAKİNASI (Kaltenbach KDX1215)
4	1 ADET	8 EKSENLİ CNC TAM OTOMATİK ROBOT (YAPISAL ÇELİK HEA-HEB-HEM-NPU-NPI-IPE-BORU-L-KUTU PROFİL VB LAZER MARKALAMA, ŞEKİLLİ KESME)
5	1 ADET	CNC TAM OTOMATİK KUMLAMA, SHOP PRIMER BOYAMA MAKİNASI (GIEARTART 2506)
6	1 ADET	CNC PLAZMA VE BORU KESME MAKİNASI (2 KÖPRÜLÜ) (AJAN CNC)
7	2 ADET	MANUEL (ŞANTİYE TİPİ) KUMLAMA MAKİNASI
8	1 ADET	4R HJS 30-460 HİDROLİK 4 TOPLU SAÇ BÜKME MAKİNASI (ŞAHİNLER)
9	1 ADET	CNC 16 MM HİDROLİK ABKANT BÜKME MAKİNASI (BAYKAL 61440)
10	1 ADET	AÇI AYARLI HİDROLİK GİYOTİN MAKAS (BAYKAL HNC 3116)
11	1 ADET	TRAPEZ SAÇ KESME MAKİNASI (AKSAL)
12	1 ADET	MANUEL BORU KURT AĞZI AÇMA MAKİNASI (AKSAL)
13	1 ADET	CNC TOZALTI KAYNAK, FULL OTOMATİK ÇALIŞABİLEN YAPMA PROFİL MAKİNASI
14	1 ADET	MANUEL KUMLAMA VE TAM OTOMATİK BOYA FIRINI
15	6 ADET	AIRLESS BOYA MAKİNASI
16	1 ADET	1 ADET 32 TONLUK, 3 ADET 20 TONLUK, 4 ADET 10 TONLUK TAVAN VİNCİ
17	12 ADET	ROTATOR (MALZEME ÇEVİRME MAKİNASI)
18	72 ADET	GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ (MANUEL)
19	62 ADET	TRAFOLU KAYNAK MAKİNASI
20	6 ADET	DİYOTLU KAYNAK MAKİNASI
21	4 ADET	TOZ ALTI KAYNAK ROBOTU (TRAKTÖRLÜ) (2 ADET LINCOLN, 2 ADET ESAB)
22	3 ADET	DAİRE TESTERE
23	1 ADET	RUS TİPİ 50 MM DELME KAPASİTELİ SUTUNLU MATKAP
24	1 ADET	CNC TAM OTOMATİK GAZ ALTI KAYNAK ROBOTU
25	6 ADET	PLAZMA KESME MAKİNESİ (MANUEL)
26	2 ADET	HIGH-UP 35 TONLUK VİNÇ

AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON MAKİNA PARKI

Sıra No	Miktarı	Makinanın Cinsi
27	2 ADET	100 TONLUK ÖZEL FORKLİFT
28	1 ADET	TIR KANTARI (60 TONLUK)
29	2 ADET	BÜKME MAKİNASI (BORU, PROFİL, NPI, NPU VB) (ŞAHİNLER)
30	1 ADET	STUD (NELSON) ÇAKMA MAKİNASI
31	2 ADET	TOTAL STATION
32	6 ADET	NİVO



AKSAL STEEL CONSTRUCTION MACHINE PARK

Order No	Amount	Type Of Machine
1	1 PIECE	CNC FULLY AUTOMATIC, STRUCTURAL STEEL (HEA-HEB-HEM-NPU-NPI-IPE-PIPE-L-BOX PROFILE ETC.) LABELLING AND CUTTING MACHINE (KALTENBACH HDM1432)
2	1 PIECE	CNC FULLY AUTOMATIC, PLAQUE, PROFILE (L,U,I) PUNCH, CUTTING AND DRILLING MACHINE (KALTENBACH KF2506)
3	1 PIECE	CNC FULLY AUTOMATIC, STRUCTURAL STEEL (HEA-HEB-HEM-NPU-NPI-IPE-PIPE-L-BOX-PROFILE ETC.) 3 DIMENSIONAL (W,Y,Z AXES) DRILLING MACHINE (KALTENBACH KDX1215)
4	1 PIECE	CNC FULLY AUTOMATIC ROBOT WITH 8 AXES (STRUCTURAL STEEL HEA-HEB-HEM-NPU-NPI-IPE-PIPE-L-BOX PROFILE ETC. LAZER LABELLING, SHAPED CUTTING)
5	1 PIECE	CNC FULLY AUTOMATIC SANDING, SHOP PRIMER PAINTING MACHINE (GIEARTART 2506)
6	1 PIECE	CNC PLASMA AND PIPE CUTTING MACHINE (WITH 2 BRIDGES) (AJAN CNC)
7	2 PIECES	MANUAL (BUILDING SITE) SANDING MACHINE
8	1 PIECE	4R HJS 30-460 HYDRAULIC PLATE BENDING MACHINE WITH 4 BALLS (ŞAHİNLER)
9	1 PIECE	CNC 16 MM HYDRAULIC FOLD BENDING MACHINE (BAYKAL 61440)
10	1 PIECE	HYDRAULIC GUILLOTINE MACHINE WITH SET ANGLE (BAYKAL HNC 3116)
11	1 PIECE	TRAPEZOID PLATE CUTTING MACHINE (AKSAL)
12	1 PIECE	MANUAL DOVETAIL PIPE OPENING MACHINE (AKSAL)
13	1 PIECE	CNC SUBMERGED WELDING, FULLY AUTOMATIC BUILT-UP SECTION MACHINE
14	1 PIECE	MANUAL SANDING AND TOTALLY AUTOMATIC PAINT DRYING OVEN
15	6 PIECES	AIRLESS PAINTING MACHINE
16	1 PIECE	1 PIECE OF OVERHEAD CRANE OF 32 TONS, 3 PIECES OF 20 TONS, 4 PIECES OF 10 TONS
17	12 PIECES	ROTATOR (MATERIAL MIXING MACHINE)
18	72 PIECES	GAS METAL WELDING MACHINE (MANUAL)
19	62 PIECES	WELDING MACHINE WITH TRANSFORMER
20	6 PIECES	WELDING MACHINE WITH DIODE
21	4 PIECES	SUBMERGED WELDING ROBOT (WITH TRACTOR) (2 PIECES LINCOLN, 2 PIECES ESAB)
22	3 PIECES	CIRCULAR ELECTRIC SAW
23	1 PIECES	RUSSIAN TYPE 50 MM DRILLING MACHINE WITH COLUMN
24	1 PIECE	CNC FULLY AUTOMATIC GAS METAL WELDING ROBOT
25	6 PIECES	PLASMA CUTTING MACHINE (MANUAL)
26	2 PIECES	HIGH-UP CRANE OF 35 TONS

AKSAL STEEL CONSTRUCTION MACHINE PARK

<i>Order No</i>	<i>Amount</i>	<i>Type Of Machine</i>
27	2 PIECES	SPECIAL FORKLIFT OF 100 TONS
28	1 PIECE	LORRY WEIGHBRIDGE (60 TONS)
29	2 PIECES	BENDING MACHINE (PIPES, PROFILES, NPI, NPU, ETC.) (ŞAHİNLER)
30	1 PIECE	STUD (NELSON) PILE DRIVER
31	2 PIECES	TOTAL STATION
32	6 PIECES	LEVELLING INSTRUMENT





CERTIFICATE



Quality Management System as per TS EN ISO 9001:2008

In accordance with TUV AUSTRIA BBS procedures, it is hereby certified that



**AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAN.
İNŞ. TURZ. TİC. NAK. LTD. ŞTİ.
Antalya Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım 32. Cad. No:7
07190 DÖŞEMEALTI / ANTALYA**

applies a management system in line with the above standard for the
following scope

Production and assembly of steel construction.

Certificate No. T-017-01
Exclusions: -

Valid until 11.06.2017


Certification Body
at TUV AUSTRIA BBS

Ankara, 12.06.2014

This certification was conducted in accordance with TUV AUSTRIA BBS auditing and certification
procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA BBS BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş.
Ceyhun Atıf Kansu Cad. 1379.Sok. No:19/10 06520 Balgat / ANKARA
www.bbsas.com.tr





SERTİFİKA



TS EN ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi



**AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAN.
İNŞ. TURZ. TİC. NAK. LTD. ŞTİ.
Antalya Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım 32. Cad. No:7
07190 DÖŞEMEALTI / ANTALYA**

Yukarıda belirtilen kuruluş TUV AUSTRIA BBS prosedürlerine göre standart şartlarını karşıladığını kanıtlamıştır.

Kapsam

Çelik konstrüksiyon imalatı ve montajı.

Sertifika No: T-017-01
Hariç tutulan maddeler:-

11.06.2017 tarihine kadar geçerlidir.

Belgelendirme Kuruluşu
TUV AUSTRIA BBS

Ankara, 12.06.2014

Belgelendirme TUV AUSTRIA BBS tetkik ve belgelendirme prosedürlerine uygun olarak gerçekleştirilmiştir ve düzenli gözetim denetimlerine tabidir.

TUV AUSTRIA BBS BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş.
Ceyhun Atrf Kansu Cad. 1379.Sok. No:19/10 06520 Balgat / ANKARA
www.bbsas.com.tr





CERTIFICATE



Occupational Health and Safety Management System as per TS OHSAS 18001:2008

In accordance with TUV AUSTRIA BBS procedures, it is hereby certified that



**AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAN.
İNŞ. TURZ. TİC. NAK. LTD. ŞTİ.
Antalya Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım 32. Cad. No:7
07190 DÖŞEMEALTI / ANTALYA**

applies a management system in line with the above standard for the
following scope

Production and assembly of steel construction.

Certificate No. T-017-03

Valid until 11.06.2017


Certification Body
at TUV AUSTRIA BBS

Ankara, 12.06.2014

This certification was conducted in accordance with TUV AUSTRIA BBS auditing and certification
procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA BBS BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş.
Ceyhun Atıf Kansu Cad. 1379.Sok. No:19/10 06520 Balgat / ANKARA
www.bbsas.com.tr



SERTİFİKA



TS OHSAS 18001:2008 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi



**AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAN.
İNŞ. TURZ. TİC. NAK. LTD. ŞTİ.
Antalya Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım 32. Cad. No:7
07190 DÖŞEMEALTI / ANTALYA**

Yukarıda belirtilen kuruluş TUV AUSTRIA BBS prosedürlerine göre standart şartlarını karşıladığını kanıtlamıştır.

Kapsam

Çelik konstrüksiyon imalatı ve montajı.

Sertifika No: T-017-03

11.06.2017 tarihine kadar geçerlidir.

Belgelendirme Kuruluşu
TUV AUSTRIA BBS

Ankara, 12.06.2014

Belgelendirme TUV AUSTRIA BBS tetkik ve belgelendirme prosedürlerine uygun olarak gerçekleştirilmiştir ve düzenli gözetim denetimlerine tabidir.

TUV AUSTRIA BBS BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş.
Ceyhun Atif Kansu Cad. 1379.Sok. No:19/10 06520 Balgat / ANKARA
www.bbsas.com.tr



CERTIFICATE



Enviromental Management System as per TS EN ISO 14001:2005

In accordance with TUV AUSTRIA BBS procedures, it is hereby certified that



**AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAN.
İNŞ. TURZ. TİC. NAK. LTD. ŞTİ.
Antalya Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım 32. Cad. No:7
07190 DÖŞEMEALTI / ANTALYA**

applies a management system in line with the above standard for the
following scope

Production and assembly of steel construction.

Certificate No. T-017-02

Valid until 11.06.2017


Certification Body
at TÜV AUSTRIA BBS

Ankara, 12.06.2014

This certification was conducted in accordance with TUV AUSTRIA BBS auditing and certification
procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA BBS BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş.
Ceyhun Atıf Kansu Cad. 1379.Sok. No:19/10 06520 Balgat / ANKARA
www.bbsas.com.tr





SERTİFİKA



TS EN ISO 14001:2005 Çevre Yönetim Sistemi



**AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAN.
İNŞ. TURZ. TİC. NAK. LTD. ŞTİ.
Antalya Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım 32. Cad. No:7
07190 DÖŞEMEALTI / ANTALYA**

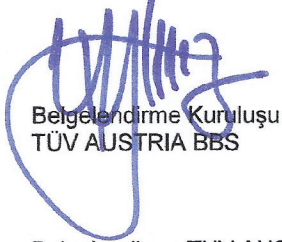
Yukarıda belirtilen kuruluş TUV AUSTRIA BBS prosedürlerine göre standart şartlarını karşıladığını kanıtlamıştır.

Kapsam

Çelik konstrüksiyon imalatı ve montajı.

Sertifika No: T-017-02

11.06.2017 tarihine kadar geçerlidir.


Belgelendirme Kuruluşu
TUV AUSTRIA BBS

Ankara, 03.05.2014

Belgelendirme TUV AUSTRIA BBS tetkik ve belgelendirme prosedürlerine uygun olarak gerçekleştirilmiştir ve düzenli gözetim denetimlerine tabidir.

TUV AUSTRIA BBS BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş.
Ceyhun Atif Kansu Cad. 1379.Sok. No:19/10 06520 Balgat / ANKARA
www.bbsas.com.tr





CERTIFICATE

Certificate No: 2014-11-3D-14-0128Rev0-03

**AKSAL Çelik Konstrüksiyon San. Tic. Ltd.
Şti.**

Antalya O.S.B. 3. Kısım 32.Cad. No:7

Döşemealtı / ANTALYA

Has been audited according to

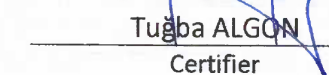
TS EN ISO 3834-2

Quality Requirements For Fusion Welding of
Metallic Materials - Part 2 : Comprehensive Quality
Requirements

And meets the requirements in the below scope

Production Scope	Fabrication and Erection of Steel Construction
Material Group	CR ISO 15608 Group 1.1
Welding Process	111, 121, 135
Welding Coordinator	Eray ALTUNKAYNAK, EWE

Validity Date: 12/11/2017

İSTANBUL	12/11/2014	
Place	Date	Certifier

3D InCertA Belgelendirme Mühendislik Gözetim Ve Denetim Ltd. Şti.
Adres : Bağdat Cad. No:161 Kat:4 Daire:8 Selami Çeşme, Göztepe / İSTANBUL

T : +90 216 492 21 10 F : +90 216 532 71 82 E : info@3d-incerta.com



SERTİFİKA



SERTİFİKA

Sertifika No: 2014-11-3D-14-0128Rev0-03

Yapılan incelemeler sonunda,

**AKSAL Çelik Konstrüksiyon San. Tic. Ltd.
Şti.**

Antalya O.S.B. 3. Kısım 32.Cad. No:7

Döşemealtı / ANTALYA
'nın

TS EN ISO 3834-2

Metalik malzemelerin ergitme kaynağı için kalite şartları - Bölüm 2 : Kapsamlı kalite şartları

'gerekliliklerini aşağıdaki kapsamda karşıladığı görülmüştür.

İmalat Kapsamı	Çelik Konstrüksiyon İmalat ve Montajı
Malzeme Grupları	CR ISO 15608 Group 1.1
Kaynak Metodları	111, 121, 135
Koordinasyon Personeli	Eray ALTUNKAYNAK, EWE

Belge Geçerlilik Tarihi: 12/11/2017

İSTANBUL
Yer

12/11/2014
Tarih

Tuğba ALGON
Belgelendirme Müdürü

3D InCertA Belgelendirme Mühendislik Gözetim Ve Denetim Ltd. Şti.
Adres : Bağdat Cad. No:161 Kat:4 Daire:8 Selami Çeşme, Göztepe / İSTANBUL

T : +90 216 492 21 10 F : +90 216 532 71 82 E : info@3d-incerta.com



SERTİFİKA



EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

2530- 2015 – 01 –3D-14-0126 – CPR – 03

In compliance with Council Regulation (EU) 305/2011 of 09 March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (the Construction Products Regulation or CPR), as later amended, it has been stated that the construction product

Components for Steel Construction

Execution Class	Declaration Method
Components for Steel Construction up to execution class EXC3 acc to EN 1090-2	<input type="checkbox"/> Method 1, acc.table A.1 of the EN 1090-1 <input type="checkbox"/> Method 2, acc.table A.1 of the EN 1090-1 <input checked="" type="checkbox"/> Method 3a, acc.table A.1 of the EN 1090-1 <input type="checkbox"/> Method 3b, acc.table A.1 of the EN 1090-1

Introduced to the market by



AKSAL ÇELİK KONSTRÜKSİYON SANAYİ LTD. ŞTİ.

Produced in the factory

Antalya Organize Sanayi Bölgesi 3.Kısım 32.Cad. No:7 Döşemealtı / ANTALYA is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body No. 2530 - 3D-Incerta Belgelendirme Mühendislik Gözetim ve Denetim Ltd. Şti has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonized standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ were applied.

This certificate was first issued on 07.01.2015 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the factory production control certification body.

Audit Report No: 3D-14-0126-AR-01

Note: The scope of validity is listed in an annex which is an integral part of this certificate.

İSTANBUL

07.01.2015

Place

Date



Certification Manager

3D InCerta Belgelendirme Mühendislik Gözetim Ve Denetim Ltd. Şti.
Adres : Rağdat Cad. No:161 Kat:4 Daire:8 Selami Çeşme, Göztepe / İSTANBUL

T : +90 216 492 21 10 F : +90 216 532 71 82 E : info@3d-incerta.com

KYK-F-045 Rev:02 Date:20/06/2014

SERTİFİKA



SCOPE OF APPROVAL:

1. Factory Production Control Scope:

Manufacturing, Surface Treatment except Galvanizing

2. Product Type:

Components for Steel Construction up to execution class EXC3

3. Product standards:

EN 1090-2, Customer Specifications

4. Welding Details:

- Base Material Groups (according to CR ISO 15608):
1.1
- Welding and related procedures:
111, 121, 135
- Responsible Welding Coordinator
Mr. Eray ALTUNKAYNAK (EWE)

İSTANBUL
Place

07.01.2015
Date



Tuğba ALGON
Certification Manager

444 40 47
WWW.AKSAL.COM.TR



FOR INTERNATIONAL CALLS : +90 242 258 19 60